- 19. Japan Patent Office
- 11. Patent Application Laid-Open No. S59-228068
- 43. Laid-Open Date: December 21, 1984
- 54. A method of manufacturing a carbon fiber fabric
- 21. Patent Application No.S58-104507
- 2 2. Patent Application Date: June 10, 1983
- 71. Applicant: Yutaro INOUE
- 72. Inventor: Yutaro INOUE

#### Description:

- 1. A method of manufacturing a carbon fiber fabric
- 2. Claim:

A method of manufacturing a carbon fiber fabric comprising the steps of:

weaving or knitting a fabric by use of yarn which is formed by winding covering yarn provided with solubility to any of warm water and a solvent spirally around carbon fiber spun yarn; and

dissolving the covering yarn by immersing the fabric into any of the warm water and the solvent.

# 19 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

# <sup>®</sup>公開特許公報(A)

昭59-228068

					220000	
<ul><li>①Int. Cl.³</li><li>D 06 M 9/02</li></ul>	識別記号	庁内整理番号 7199-41	❸公開 明	昭和59年(1984)12月21日		
D 03 D 15/06 D 04 B 1/14 // D 02 G 3/36		7720—4 L 6557—4 L 7107—4 L	発明の数 審査請す		ŧ	
					/ A = == \	

(全 3 頁)

#### 匈炭素繊維製布の製法

②特 願 昭58-104507

②出 願 昭58(1983)6月10日

⑰発 明 者 井上勇太郎

)

ì

岐阜県羽島郡笠松町上柳川町98

番地

切出 願 人 井上勇太郎

岐阜県羽島郡笠松町上柳川町98

番地

四代 理 人 弁理士 仙波正

外2名

#### 明相思

## 1. 発明の名称

#### 炭素繊維酸布の製法

## 2. 特許関求の短囲

炭素繊維の紡績糸に温水または溶剤に対し溶解性をもつカパーリング系を鑑度状に容付けてなる 糸を用いて布に腺底または銅成し、その布を温水 または溶剤に設成してカパーリング糸を溶解させ ることを特徴とする炭素繊維酸布の製法。

#### 9. 発明の詳細な説明

#### (発明の自動)

本路時は、炭菜総益堅布の製砂に関するもので、 その目的とするところは、緑成または鎌瓜中にお ける糸の切れを少なくし、また切れた場合におい ても糸を手間なく間単に、かつ致力につなぐこと ができるようにして磁成または顔成の館塚上を図 ることにある。

(従来技術)

炭紫白雄の紡績糸は、耐熱性、耐炎性に優れる ため耐熱服・防炎服その他防火霞邨に採用されて いる。族菜跟趙は、趣趣 1本すつが直線的であり 羊毛や綺等のように緻趣とうしのからみがほとん どなく、紡績糸にした場合フィラメント糸に比べ 強度が低下する。また、炭素鍛錬の筋漿糸は、よ りが均一にかかりにくく、また部分的によりが甘 くなりやすい。そのため、炭素繊維の紡績糸は穏 成または顔成中に切れやすくなり、切れた糸をつ なぐ回数が増える。また、切れた糸をつなぐとき、 閻単かつ確実に結ぶことのできる殴結び (はたむ すび)を行い長さ万向に力を加えると、その結び 目において小さな力で切れる欠点がある。良玄松 雄の紡績糸に結び目があると結び目のない炭紫癜 雌の紡績糸に比べ数分の一以下の小さな力で切れ てしまい森成または陽成が円滑に行われない。そ のため、切れた糸を投着剤で接着することにより つないでいたが、接続剤による接触では手側が掛

特開昭59-228068 (2)

るとともに乾燥までに時間が掛り、作製が長い間 中瓶される。

(発明の群成)

本発明は、温水または容別に対して容解性を育する糸からなるカパーリング糸を炭素類離の紡績糸に移付けた糸を用いて布に翻放または構成し、その布を温水または啓剤に浸びしてカパーリング糸を容解させるものである。

以下、本発明の変施例を図面に基づいて説明す あ。

類 1図ないし第 3図において、炭素繊維の紡績 ※ 1に 1回または複数回カパーリング系 2を 2回以上物付 けるときは、 1回目に物付けられたカパーリング ※ 2と位相をすらせる。カパーリング※ 2は、個 水に対し俗祭性をもつピニロンからなる56デニー ルのフィラメント※であり、段物または網物を所 定の温水中に後留すると、カパーリング※ 2は個 上記のようにカパーリング糸 2が勢付けられた 糸 3を用いて用途に合った布を公知事法を用いて 機成または開送する。 続物とする場合は、平額・

検線・朱子鎮等が採用される。機成による布 4を 節 3図に示す。

公知の手法を用いて縁成または調成した布を所定過度の過水に所定時間浸漬すると、前配カバーリング※ 2が温水に溶解し、紡績系 1をカバーリングしなくなる。

向、前記カパーリング系 2は、水溶性ピニロシに限定されず、存扱溶剤等の溶剤に溶解性をもつものであってもよい。そしてその系は、紡績系またはフィラメント系の何れであってもよい。

(発明の効果)

水に俗解する。

本始明は、温水または物剤に対し溶解性を育す る糸でカパーリングされた炭素繊維の紡績糸を用 いて総成または揺成し、その懸物または鱗物を隠

水または冷がに段向してカパーリング糸を冷焼させるようにしたので、炭素繊維の筋限糸はカパーリングされて補強され、かつ衛度が高くなり、しかも繊維が緊抜けにくくなっている。従って、緑成または瘀成中に切れることが少なくなるとともに、糸の結び自も切れにくくなる。そして、切れた糸を拇結びによってつなぐことができるから、接着によりつなぐ場合に比べ手側が砕らず、つないだ後すぐに作怒を再開できるから競成または脳底の部率が向上する。

#### 4. 図面の間単な説明

第 1図は炭緊熱熱の動鉄糸の拡大正面図、第 2 図はカパーリングされた炭緊線難の動積系の正面 図、第 3図は触成された布の拡大図である。

(主要部分の符号の説明)

1・・・・・ 炭梨母粒の筋斑糸

2……カパーリング系

3..... 茶 4..... 莅

代理人 非疑士 仙 彼 正 (外.2名)

